

Муниципальное казенное общеобразовательное учреждение "Талицкая основная общеобразовательная школа № 8"

МКОУ "Талицкая ООШ № 8"

УТВЕРЖДЕНО

И.о. директора

Сидорова М.П.

Приказ № 0108-16 н
от « 01 » 09 2023 г

**АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ
ПРОГРАММА**

по учебному предмету

**«ПРОФИЛЬНЫЙ ТРУД
(СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО)»**

5-9 классов

Разработана и реализуется в соответствии
с ФАООП обучающихся с легкой умственной отсталостью
(интеллектуальными нарушениями)

Вариант 1

г. Талица, 2023

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Столярное дело») составлена на основе Федеральной адаптированной основной общеобразовательной программы обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) (далее ФАООП УО вариант 1), утвержденной приказом Министерства просвещения России от 24.11.2022г. № 1026 (<https://clck.ru/33NMkR>).

ФАООП УО (вариант 1) адресована обучающимся с легкой умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) с учетом реализации их особых образовательных потребностей, а также индивидуальных особенностей и возможностей.

Учебный предмет «Профильный труд» («Швейное дело») относится к предметной области «Технология» и является обязательной частью учебного плана. Рабочая программа по учебному предмету «Профильный труд» («Швейное дело») составляет 1190 часов

- в 5-6 классах в соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 204 часа в год (6 часов в неделю)
- в 7 классе в соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 238 часов в год (7 часов в неделю)
- в 8-9 классах в соответствии с учебным планом рассчитана на 34 учебные недели и составляет 272 часов в год (8 часов в неделю)

Цель обучения – всестороннее развитие личности обучающихся с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями) среднего возраста в процессе формирования их трудовой культуры.

Задачи обучения:

- развитие социально ценных качеств личности (потребности в труде, трудолюбия, уважения к людям труда, общественной активности);
- обучение обязательному общественно полезному, производительному труду; подготовка обучающихся к выполнению необходимых и доступных видов труда дома, в семье и по месту жительства;
- расширение знаний о материальной культуре как продукте творческой предметно-преобразующей деятельности человека;
- расширение культурного кругозора, обогащение знаний о культурно-исторических традициях в мире вещей;
- расширение знаний о материалах и их свойствах, технологиях использования;
- ознакомление с ролью человека-труженика и его местом на современном производстве;
- ознакомление с массовыми рабочими профессиями, формирование устойчивых интересов к определенным видам труда, побуждение к сознательному выбору профессии и получение первоначальной профильной трудовой подготовки;
- формирование представлений о производстве, структуре производственного процесса, деятельности производственного предприятия,

содержании и условиях труда по массовым профессиям, с которыми связаны профили трудового обучения в образовательной организации;

- ознакомление с условиями и содержанием обучения по различным профилям и испытание своих сил в процессе практических работ по одному из выбранных профилей в условиях школьных учебно-производственных мастерских в соответствии с физическими возможностями и состоянием здоровья обучающихся;

- формирование трудовых навыков и умений, технических, технологических, конструкторских и первоначальных экономических знаний, необходимых для участия в общественно полезном, производительном труде;

- формирование знаний о научной организации труда и рабочего места, планировании трудовой деятельности;

- совершенствование практических умений и навыков использования различных материалов в предметно-преобразующей деятельности;

- коррекция и развитие познавательных психических процессов (восприятия, памяти, воображения, мышления, речи);

- коррекция и развитие умственной деятельности (анализ, синтез, сравнение, классификация, обобщение);

- коррекция и развитие сенсомоторных процессов в процессе формирования практических умений;

- развитие регулятивной функции деятельности (включающей целеполагание, планирование, контроль и оценку действий и результатов деятельности в соответствии с поставленной целью);

- формирование информационной грамотности, умения работать с различными источниками информации;

- формирование коммуникативной культуры, развитие активности, целенаправленности, инициативности.

II. СОДЕРЖАНИЕ ОБУЧЕНИЯ 5-9 КЛАССЫ

Программа по профильному труду в V-IX классах определяет содержание и уровень основных знаний и умений обучающихся по технологии ручной и машинной обработки производственных материалов, в связи с чем определены примерный перечень профилей трудовой подготовки: "Столярное дело", "Слесарное дело", "Переплетно-картонажное дело", "Швейное дело", "Сельскохозяйственный труд", "Подготовка младшего обслуживающего персонала", "Цветоводство и декоративное садоводство", "Художественный труд". Также в содержание программы включены первоначальные сведения об элементах организации уроков трудового профильного обучения.

Структуру программы составляют следующие обязательные содержательные линии, вне зависимости от выбора общеобразовательной организацией того или иного профиля обучения.

Материалы, используемые в трудовой деятельности. Перечень основных материалов, используемых в трудовой деятельности, их основные

свойства. Происхождение материалов (природные, производимые промышленностью и прочие).

Инструменты и оборудование: простейшие инструменты ручного труда, приспособления, станки и проч. Устройство, наладка, подготовка к работе инструментов и оборудования, ремонт, хранение инструмента. Свойства инструмента и оборудования - качество и производительность труда.

Технологии изготовления предмета труда: предметы профильного труда, основные профессиональные операции и действия, технологические карты. Выполнение отдельных трудовых операций и изготовление стандартных изделий под руководством педагогического работника. Применение элементарных фактических знаний и (или) ограниченного круга специальных знаний.

Этика и эстетика труда: правила использования инструментов и материалов, запреты и ограничения. Инструкции по технике безопасности (правила поведения при проведении работ). Требования к организации рабочего места. Правила профессионального поведения.

Обучение профильному труду носит практическую направленность и тесно связано с другими учебными предметами, жизнью, готовит обучающихся к овладению профессионально-трудовыми знаниями и навыками. Распределение учебного материала осуществляется концентрически, что позволяет обеспечить постепенный переход от исключительно практического изучения профильного труда к практико-теоретическому изучению, с учётом значимости усваиваемых знаний и умений формирования жизненных компетенций.

Программа по профильному труду включает теоретические и практические занятия. При составлении программы учтены принципы повторяемости пройденного материала и постепенного ввода нового.

Преподавание профильного труда базируется на знаниях, получаемых обучающимися на уроках математики, естествознания, истории и других предметов. Данная программа предусматривает обязательное обсуждение характеристик изделия, продумывание плана предстоящей работы, оценку сделанного. Большое внимание уделяется технике безопасности.

III. ПЛАНИРУЕМЫЕ РЕЗУЛЬТАТЫ ОБУЧЕНИЯ УЧЕБНОГО ПРЕДМЕТА «ПРПОФИЛЬНЫЙ ТРУД (СТОЛЯРНОЕ ДЕЛО)» 5-9 КЛАССЫ

Личностные:

- 1) осознание себя как гражданина России; формирование чувства гордости за свою Родину;
- 2) воспитание уважительного отношения к иному мнению, истории и культуре других народов;

- 3) сформированность адекватных представлений о собственных возможностях, о насущно необходимом жизнеобеспечении;
- 4) овладение начальными навыками адаптации в динамично изменяющемся и развивающемся мире;
- 5) овладение социально-бытовыми навыками, используемыми в повседневной жизни;
- 6) владение навыками коммуникации и принятыми нормами социального взаимодействия, в том числе владение вербальными и невербальными коммуникативными компетенциями, использование доступных информационных технологий для коммуникации;
- 7) способность к осмыслению социального окружения, своего места в нем, принятие соответствующих возрасту ценностей и социальных ролей;
- 8) принятие и освоение социальной роли обучающегося, проявление социально значимых мотивов учебной деятельности;
- 9) сформированность навыков сотрудничества с взрослыми и сверстниками в разных социальных ситуациях;
- 10) способность к осмыслению картины мира, ее временно-пространственной организации; формирование целостного, социально ориентированного взгляда на мир в его органичном единстве природной и социальной частей;
- 11) воспитание эстетических потребностей, ценностей и чувств;
- 12) развитие этических чувств, проявление доброжелательности, эмоционально-нравственной отзывчивости и взаимопомощи, проявление сопереживания к чувствам других людей;
- 13) сформированность установки на безопасный, здоровый образ жизни, наличие мотивации к творческому труду, работе на результат, бережному отношению к материальным и духовным ценностям;
- 14) проявление готовности к самостоятельной жизни.

Предметные:

Минимальный уровень:

- знание названий некоторых материалов, изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту, игре, учебе, отдыхе;
- представления об основных свойствах используемых материалов;
- знание правил хранения материалов, санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- отбор (с помощью педагогического работника) материалов и инструментов, необходимых для работы;
- представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей (на примере изучения любой современной машины: металлорежущего станка, швейной машины, ткацкого станка, автомобиля, трактора);
- представления о правилах безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;

- владение базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье, литье, пиление, строгание);
- чтение (с помощью педагогического работника) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия;
- представления о разных видах профильного труда (деревообработка, металлообработка, швейные, малярные, переплетно-картонажные работы, ремонт и производств обуви, сельскохозяйственный труд, автодело, цветоводство);
- понимание значения и ценности труда;
- понимание красоты труда и его результатов;
- заботливое и бережное отношение к общественному достоянию и родной природе;
- понимание значимости организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- выражение отношения к результатам собственной и чужой творческой деятельности ("нравится" и (или) "не нравится");
- организация (под руководством педагогического работника) совместной работы в группе;
- осознание необходимости соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;
- выслушивание предложений и мнений других обучающихся, адекватное реагирование на них;
- комментирование и оценка в доброжелательной форме достижения других обучающихся, высказывание своих предложений и пожеланий;
- проявление заинтересованного отношения к деятельности своих других обучающихся и результатам их работы;
- выполнение общественных поручений по уборке мастерской после уроков трудового обучения;
- посильное участие в благоустройстве и озеленении территорий, охране природы и окружающей среды.

Достаточный уровень:

- определение (с помощью педагогического работника) возможностей различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью педагогического работника) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствам в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- экономное расходование материалов;
- планирование (с помощью педагогического работника) предстоящей практической работы;
- знание оптимальных и доступных технологических приемов ручной и машинной обработки материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;

- осуществление текущего самоконтроля выполняемых практических действий и корректировка хода практической работы;
- понимание общественной значимости своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Предметные результаты по годам обучения.

5 класс

Минимальный уровень:

- знать правила техники безопасности;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
- иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
- знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
- иметь представления о принципах действия, общем устройстве верстака, столярного угольника, столярной ножовки, рубанка, дрели, электролобзика, шлифовальной шкурки, электровыжигателя, ручной дрели, коловорота, шила, рубанка, лучковой пилы, лобзика, сверлильного станка;
- читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;
- соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

- знать правила техники безопасности и соблюдать их;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;
- производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
- определять возможности различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- экономно расходовать материалы;
- планировать предстоящую практическую работу;
- знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;
- осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;

- уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;
- понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

6 класс

Минимальный уровень:

- знать правила техники безопасности;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
- иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
- знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
- иметь представления о принципах действия, общем устройстве верстака, столярного угольника, столярной ножовки, рашпиля, драчевого напильника, шлифовальной шкурки, электровыжигателя, ручной дрели, коловорота, шила, рубанка, лучковой пилы, лобзика, сверлильного станка, долота, стамески, киянки, рейсмуса;
- владеть базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов;
- читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;
- иметь представления о разных видах профильного труда;
- заботливо и бережно относиться к общественному достоянию;
- участвовать (под руководством учителя) в совместной работе в группе;
- соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

- знать правила техники безопасности и соблюдать их;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;
- производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
- определять возможности различных материалов, их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- экономно расходовать материалы;
- планировать предстоящую практическую работу;

- знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;
- осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
- уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;
- понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

7 класс

Минимальный уровень:

- знать правила техники безопасности;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- знать названия некоторых материалов изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
- иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
- знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
- иметь представления о принципах действия, общем устройстве верстака, столярного угольника, столярной ножовки, рубанка, дрели, коловорота, шила, лобзика, сверлильного станка, долота, стамески, киянки, рейсмуса, фуганка, морилки, анилиновых красителей, лака, штангенциркуля, фальцгобеля, зензубеля;
- владеть базовыми умениями, позволяющими понимать распространенные производственные технологические процессы;
- читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;
- участвовать (под руководством учителя) в совместной работе в группе;
- соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

- знать правила техники безопасности и соблюдать их;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;
- производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
- определять возможности различных материалов, осуществлять их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с их

физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

- экономно расходовать материалы;
- планировать предстоящую практическую работу;
- знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;
- осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
- уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;
- понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

8 класс

Минимальный уровень:

- знать правила техники безопасности;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- знать названия материалов и изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту;
- иметь представления об основных свойствах используемых материалов;
- знать правила хранения материалов и санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- уметь отобрать (с помощью учителя) материалы и инструменты, необходимые для работы;
- владеть базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов;
- читать (с помощью учителя) технологическую карту, чертеж, используемые в процессе изготовления изделия;
- иметь представления о разных видах профильного труда;
- понимать значение и ценность труда;
- заботливо и бережно относиться к общественному достоянию;
- участвовать (под руководством учителя) в совместной работе в группе;
- соблюдать в процессе выполнения трудовых заданий порядок и аккуратность.

Достаточный уровень:

- знать правила техники безопасности и соблюдать их;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину и умение организовывать своё рабочее место;
- производить самостоятельный отбор материала и инструментов, необходимых для работы;
- определять возможности различных материалов, осуществлять их целенаправленный выбор в соответствии с физическими, декоративно-

художественными и конструктивными свойствами в зависимости от задач предметно-практической деятельности;

- экономно расходовать материалы;
- планировать предстоящую практическую работу;
- знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки столярных материалов в зависимости от их свойств и поставленных целей;
- осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
- уметь определять виды пиломатериалов, знать их свойства;
- понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

9 класс

Минимальный уровень:

- знать названия некоторых материалов, изделий, которые из них изготавливаются и применяются в быту, игре, учебе, отдыхе;
- иметь представления об основных свойствах используемых материалов
- знать правила хранения материалов, санитарно-гигиенических требований при работе с производственными материалами;
- уметь отобрать (с помощью педагогического работника) материалы и инструменты, необходимых для работы;
- иметь представления о принципах действия, общем устройстве машины и ее основных частей (на примере изучения швейной машины);
- знать правила безопасной работы с инструментами и оборудованием, санитарно-гигиенических требованиях при выполнении работы;
- овладеть базовыми умениями, лежащими в основе наиболее распространенных производственных технологических процессов (шитье, литье, пиление, строгание);
- уметь читать (с помощью педагогического работника) технологической карты, используемой в процессе изготовления изделия;
- иметь представления о разных видах профильного труда;
- понимать значение и ценность труда;
- понимать красоту труда и его результатов;
- уметь заботливо и бережно относиться к общественному достоянию и родной природе;
- понимать значимость организации школьного рабочего места, обеспечивающего внутреннюю дисциплину;
- выражать отношение к результатам собственной и чужой творческой деятельности ("нравится" и (или) "не нравится");
- уметь организовать (под руководством педагогического работника) совместную работу в группе;
- осознавать необходимость соблюдения в процессе выполнения трудовых заданий порядка и аккуратности;

- уметь выслушивать предложения и мнения других обучающихся, адекватно реагировать на них;
- комментировать (по возможности) давать оценку в доброжелательной форме достижениям других обучающихся, высказывать свои предложения и пожелания;
- проявлять заинтересованное отношение к деятельности других обучающихся и результатам их работы;
- выполнять общественные поручения по уборке мастерской после уроков трудового обучения.

Достаточный уровень:

- уметь определять (с помощью учителя) возможности различных материалов, осуществлять их целенаправленный выбор (с помощью учителя) в соответствии с физическими, декоративно-художественными и конструктивными свойствам в зависимости от задач предметно-практической деятельности;
- уметь экономно расходовать материалы;
- уметь планировать (с помощью учителя) предстоящую практическую работу;
- знать оптимальные и доступные технологические приемы ручной и машинной обработки материалов в зависимости от свойств материалов и поставленных целей;
- осуществлять текущий самоконтроль выполняемых практических действий и корректировку хода практической работы;
- понимать общественную значимость своего труда, своих достижений в области трудовой деятельности.

Система оценки достижений (5-9 классы)

Оценка личностных результатов предполагает, прежде всего, оценку продвижения обучающегося в овладении социальными (жизненными) компетенциями, может быть представлена в условных единицах:

- 0 баллов - нет фиксируемой динамики;
- 1 балл - минимальная динамика;
- 2 балла - удовлетворительная динамика;
- 3 балла - значительная динамика.

Оценка предметных результатов осуществляется по итогам индивидуального и фронтального опроса обучающихся, выполнения самостоятельных работ (по темам уроков), контрольных работ (входных, текущих, промежуточных и итоговых) и тестовых заданий. При оценке предметных результатов учитывается уровень самостоятельности обучающегося и особенности его развития.

Теоретическая часть:

Оценка «5» ставится, если:

- теоретический материал усвоен в полном объеме;

– изложен без существенных ошибок с применением профессиональной терминологии.

Оценка «4» ставится, если:

– в усвоении теоретического материала допущены незначительные пробелы, ошибки,

– материал изложен неточно,

– применялись дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «3» ставится, если:

– в усвоении теоретического материала имеются существенные пробелы,

– ответ не самостоятельный,

– дополнительные наводящие вопросы.

Оценка «2» не ставится.

Практическая часть:

Оценка «5» ставится если:

– качество выполненной работы полностью соответствует технологическим требованиям

– работа выполнена самостоятельно.

Оценка «4» ставится если:

– к качеству выполненной работы имеются замечания;

– качество частично не соответствует технологическим требованиям;

– работа выполнена самостоятельно.

Оценка «3» ставится если:

– качество выполненной работы не соответствует технологическим требованиям;

– работа выполнена с помощью учителя.

Оценка «2» не ставится.

IV. ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

5 класс

№	Название темы	Кол-во часов	Контрольная работа, тесты
1	Промышленная заготовка древесины	6	
2	Пиление столярное ножовкой	12	1
3	Изготовление игрушки из древесного материала	20	1
4	Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры	18	1
5	Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши	10	
6	Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль	18	1

7	Выжигание. Подставка под горячее	12	1
8	Пиление лучковой пилой	8	
9	Строгание рубанком	14	1
10	Соединение деталей шурупами. Настенная полочка	16	1
11	Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки	18	1
12	Изготовление кухонной утвари. Набор разделочных досок	20	1
13	Соединение рейки с бруском врезкой. Поставка под горячее	22	1
14	Практическое повторение	10	1
	Итого:	204	11

6 класс

№	Название темы	Кол-во часов	Контрольная работа, тесты
1	Изготовление изделия из деталей круглой формы - 14 часов	14	1
2	Строгание. Разметка рейсмусом - 10 часов	10	1
3	Геометрическая резьба по дереву - 18 часов	18	1
4	Изготовление подставки под горячее-24 часа	24	1
5	Угловое концевое соединение брусков вполдерева. Изготовление рамки - 12 часов	12	
6	Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов – 8 часов	8	
7	Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки. Изготовление полочки - 18 часов	18	1
8	Изготовление подставки под карандаши - 20 часов	20	1
9	Долбление сквозного и несквозного гнезда - 14 часов	14	
10	Свойства основных пород древесины - 4 часа	4	
11	Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3 - 14 часов	14	1
12	Изготовление пенала - 18 часов	18	1
13	Изготовление столярного угольника - 8 часов	8	
14	Практическое повторение - 22 часа	22	1
	Итого:	204	9

7 класс

№	Название темы	Кол-во часов	Контрольная работа, тесты
1	Фугование	18	1
2	Хранение и сушка древесины	8	
3	Геометрическая резьба по дереву	26	1
4	Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4	50	2
5	Непрозрачная отделка столярного изделия	8	
6	Токарные работы	16	
7	Обработка деталей из древесины твердых пород. Изготовление ручки для молотка	20	1
8	Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2. Изготовление рамки	18	1
9	Круглые лесоматериалы	8	1
10	Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2	18	1
11	Свойства древесины	4	
12	Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки	16	1
13	Практическое повторение	28	1
	Итого:	238	10

8 класс

№	Название темы	Кол-во часов	Контрольная работа, тесты
1	Заделка пороков древесины - 38 часа	38	2
2	Пиломатериалы - 4 часа	4	
3	Изготовление коробки для шашек - 18 часов	18	1
4	Ручной инструмент для строгания - 24 часов	24	1
5	Изготовление разметочного инструмента - 26 часа	26	1
6	Токарные работы - 37 часа	37	1
7	Работа с чертежами - 22 часов	22	1
8	Представление о резании древесины - 12 часов	12	1
9	Изготовление детской скамейки - 47 часов	47	1
10	Ремонт мебели - 27 часов	27	1
11	Мебельная фурнитура - 17 часов	17	1
14			
	Итого:	272	11

9 класс

№	Название темы	Кол-во часов	Контрольная работа, тесты
1	Художественная отделка столярных изделий	60	2
2	Изготовление моделей мебели	35	1
3	Трудовое законодательство	14	1
4	Плотничные работы	18	1
5	Круглые лесоматериалы, пиломатериалы, заготовки и изделия	10	
6	Изготовление строительных инструментов, приспособлений, инвентаря для плотничных работ	12	1
7	Мебельное производство. Изготовление несложной мебели с облицовкой поверхности	43	2
8	Мебельная фурнитура и крепежные изделия	8	
9	Столярные и плотничные ремонтные работы	15	1
10	Изоляционные и смазочные материалы	6	
11	Сведения о механизации и автоматизации мебельного производства	8	
12	Изготовление секционной мебели	29	1
13	Кровельные и облицовочные материалы	10	1
14	Фанера и древесные плиты		
	Итого:	272	11

V. ПОУРОЧНОЕ ПЛАНИРОВАНИЕ

5 класс

№п/п	Наименование раздела и темы урока	Кол-во часов
Промышленная заготовка древесины – 6 часов		
1.	История возникновения столярного дела. Значение столярного дела в жизни человека. Правила поведения и техника безопасности в кабинете профильного труда	1
2.	История возникновения столярного дела. Значение столярного дела в жизни человека. Правила поведения и техника безопасности в кабинете профильного труда	1
3.	Дерево: основные части. Древесина: виды.	1
4.	Дерево: основные части. Древесина: виды.	1
5.	Пиломатериалы: виды, использование.	1
6.	Пиломатериалы: виды, использование.	1
Пиление столярное ножовкой - 12 часов		
7.	Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника безопасности при пилении	1

8.	Столярные устройства и приспособления: виды устройство, применение. Техника безопасности при пилении	1
9.	Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине	1
10.	Пиление брусков, выстроганных по толщине и ширине	1
11.	Пиление в стусле	1
12.	Пиление в стусле	1
13.	Пиление в стусле под углом	1
14.	Пиление в стусле под углом	1
15.	Отделка изделия. Правила техники безопасности при работе шкуркой	1
16.	Отделка изделия. Правила техники безопасности при работе шкуркой	1
17.	Пиление в стусле по заданному размеру	1
18.	Пиление в стусле по заданному размеру. Тест	1
Изготовление игрушки из древесного материала - 20 часов		
19.	Изделие: игрушечный стол. Планирование работы. Технический рисунок изделия	1
20.	Планирование работы. Технический рисунок изделия	1
21.	Разметка и выпиливание деталей стола: ножки и столешницы	1
22.	Разметка и выпиливание деталей стола: ножки и столешницы	1
23.	Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы	1
24.	Зачистка торцов, кромки, частей ножки и столешницы	1
25.	Закрепление деталей стола с помощью гвоздя	1
26.	Закрепление деталей стола с помощью гвоздя	1
27.	Окончательная отделка игрушечного стола. Анализ выполненного изделия	1
28.	Окончательная отделка игрушечного стола. Анализ выполненного изделия	1
29.	Изделие: игрушечный стул. Планирование работы. Технический рисунок игрушечного стула	1
30.	Планирование работы. Технический рисунок игрушечного стула	1
31.	Разметка и выпиливание деталей стула: сиденья и спинки	1
32.	Разметка и выпиливание деталей стула: сиденья и спинки	1
33.	Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула	1
34.	Зачистка торцов, кромки, частей ножки и спинки стула	1
35.	Закрепление деталей стула с помощью гвоздей	1
36.	Закрепление деталей стула с помощью гвоздей	1
37.	Окончательная отделка игрушечного стула. Анализ выполненного образца	1
38.	Окончательная отделка игрушечного стула. Анализ выполненного образца. Тест	1
Самостоятельная работа. Изготовление изделия из фанеры - 18 часов		
39.	Планирование работы. Технический рисунок изделия	1
40.	Планирование работы. Технический рисунок изделия	1
41.	Лобзик	1
42.	Лобзик	1
43.	Оборудование рабочего места для выпиливания	1
44.	Оборудование рабочего места для выпиливания	1
45.	Изготовление деталей из фанеры	1
46.	Изготовление деталей из фанеры	1
47.	Изготовление деталей из фанеры	1
48.	Изготовление деталей из фанеры	1
49.	Изготовление деталей из фанеры	1

50.	Изготовление деталей из фанеры	1
51.	Отделка изделия	1
52.	Отделка изделия	1
53.	Сборка изделия.	1
54.	Сборка изделия.	1
55.	Изготовление детали прямоугольной формы	1
56.	Изготовление детали прямоугольной формы. Тест	1
Сверление отверстий на станке. Изготовление подставки под карандаши - 10 часов		
57.	Планирование работы. Технический рисунок подставки	1
58.	Планирование работы. Технический рисунок подставки	1
59.	Заготовка деталей подставки. Разметка подставки	1
60.	Заготовка деталей подставки. Разметка подставки	1
61.	Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном станке	1
62.	Настольный сверлильный станок. Работа на сверлильном станке	1
63.	Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления	1
64.	Сверление несквозных отверстий на подставке. Контроль глубины сверления	1
65.	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия	1
66.	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненного изделия	1
Изготовление игрушки из древесного материала. Гоночный автомобиль - 18 часов		
67.	Анализ образца гоночного автомобиля	1
68.	Анализ образца гоночного автомобиля	1
69.	Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса	1
70.	Крепление заготовки в заднем зажиме верстака. Изготовление детали корпуса	1
71.	Сверление отверстий для колес	1
72.	Сверление отверстий для колес	1
73.	Разметка и изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры	1
74.	Разметка и изготовление двух пазов в корпусе автомобиля на толщину фанеры	1
75.	Изготовление из фанеры деталей: кия, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля	1
76.	Изготовление из фанеры деталей: кия, крыла, стабилизатора, бампера автомобиля	1
77.	Подгонка и зачистка торцов и кромки деталей автомобиля из фанеры	1
78.	Подгонка и зачистка торцов и кромки деталей автомобиля из фанеры	1
79.	Изготовление колес автомобиля	1
80.	Изготовление колес автомобиля	1
81.	Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея	1
82.	Сборка автомобиля с помощью шурупов, клея	1
83.	Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели.	1
84.	Окончательная отделка автомобиля. Анализ выполненной модели. Тест	1
Выжигание. Подставка под горячее - 12 часов		
85.	Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию	1
86.	Электровыжигатель: устройство, действие. Подготовка поверхности подставки к выжиганию	1
87.	Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа	1

	выжигателем	
88.	Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем	1
89.	Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем	1
90.	Перевод рисунка на подставку с помощью копировальной бумаги. Работа выжигателем	1
91.	Раскраска рисунка подставки	1
92.	Раскраска рисунка подставки	1
93.	Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы	1
94.	Нанесение лака на поверхность подставки. Анализ выполненной работы	1
95.	Сверление отверстий.	1
96.	Контрольная работа «Сверление отверстий».	1
Пиление лучковой пилой - 8 часов		
97.	Лучковая пила: назначение, устройство	1
98.	Лучковая пила: назначение, устройство	1
99.	Разметка заготовки по заданным размерам	1
100.	Разметка заготовки по заданным размерам	1
101.	Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон	1
102.	Подготовка лучковой пилы к работе. Пиление поперек волокон	1
103.	Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон	1
104.	Крепление заготовок в заднем зажиме верстака. Пиление вдоль волокон	1
Строгание рубанком - 14 часов		
105.	Рубанок: основные части, правила безопасного пользования	1
106.	Рубанок: основные части, правила безопасного пользования	1
107.	Разметка ширины и толщины заготовки	1
108.	Разметка ширины и толщины заготовки	1
109.	Строгание широких граней с контролем линейкой и угольником	1
110.	Строгание широких граней с контролем линейкой и угольником	1
111.	Строгание широких граней с контролем линейкой и угольником	1
112.	Строгание широких граней с контролем линейкой и угольником	1
113.	Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником	1
114.	Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником	1
115.	Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником	1
116.	Строгание узких граней с контролем линейкой и угольником	1
117.	Проверка выполненной работы	1
118.	Проверка выполненной работы. Тест	1
Соединение деталей шурупами. Настенная полочка - 16 часов		
119.	Планирование работы. Технический рисунок настенной полочки	1
120.	Планирование работы. Технический рисунок настенной полочки	1
121.	Подбор материала и изготовление деталей настенной полочки	1
122.	Подбор материала и изготовление деталей настенной полочки	1
123.	Дрель ручная: устройство. Правила безопасной работы	1
124.	Дрель ручная: устройство. Правила безопасной работы	1
125.	Подготовка отверстий в деталях полочки под шурупы шилом и сверлением	1
126.	Подготовка отверстий в деталях полочки под шурупы шилом и сверлением	1
127.	Соединение деталей полочки шурупами	1
128.	Соединение деталей полочки шурупами	1
129.	Соединение деталей полочки шурупами	1

130.	Соединение деталей полочки шурупами	1
131.	Проверка правильности сборки. Изготовление крепления	1
132.	Проверка правильности сборки. Изготовление крепления	1
133.	Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы.	1
134.	Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы. Тест	1
Самостоятельная работа. Изготовление шкатулки - 18 часов		
135.	Планирование работы. Технический рисунок шкатулки	1
136.	Планирование работы. Технический рисунок шкатулки	1
137.	Подбор материала и изготовление боковых стенок шкатулки.	1
138.	Подбор материала и изготовление боковых стенок шкатулки.	1
139.	Соединение боковых стенок шкатулки	1
140.	Соединение боковых стенок шкатулки	1
141.	Соединение боковых стенок шкатулки	1
142.	Соединение боковых стенок шкатулки	1
143.	Изготовление крышки шкатулки	1
144.	Изготовление крышки шкатулки	1
145.	Изготовление крышки шкатулки	1
146.	Изготовление крышки шкатулки	1
147.	Соединение деталей шкатулки	1
148.	Соединение деталей шкатулки	1
149.	Соединение деталей шкатулки	1
150.	Соединение деталей шкатулки	1
151.	Окончательная отделка шкатулки. Анализ выполненной работы.	1
152.	Окончательная отделка шкатулки. Анализ выполненной работы. Тест	1
Изготовление кухонной утвари. Набор разделочных досок - 20 часов		
153.	Анализ образца набора кухонных разделочных досок. Технический рисунок разделочной доски	1
154.	Анализ образца набора кухонных разделочных досок. Технический рисунок разделочной доски	1
155.	Подбор материала для изготовления разделочных досок и подготовка рабочего места	1
156.	Подбор материала для изготовления разделочных досок и подготовка рабочего места	1
157.	Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок	1
158.	Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок	1
159.	Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок	1
160.	Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок	1
161.	Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок	1
162.	Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок	1
163.	Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок	1
164.	Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок	1
165.	Отделка заготовок разделочных досок	1
166.	Отделка заготовок разделочных досок	1
167.	Проверка качества работы	1
168.	Проверка качества работы	1
169.	Нанесение рисунка и раскрашивания разделочных досок	1
170.	Нанесение рисунка и раскрашивания разделочных досок	1

171.	Окончательная отделка разделочных досок. Анализ выполненной работы	1
172.	Окончательная отделка разделочных досок. Анализ выполненной работы. Тест	1
Соединение рейки с бруском врезкой. Поставка под горячее - 22 часов		
173.	Ознакомление с работой стамеской. Соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов	1
174.	Ознакомление с работой стамеской. Соединение деталей врезкой в паз на отходах материалов	1
175.	Анализ образца подставки под горячее. Технический рисунок подставки под горячее	1
176.	Анализ образца подставки под горячее. Технический рисунок подставки под горячее	1
177.	Строгание рубанком деталей подставки в размер по чертежу	1
178.	Строгание рубанком деталей подставки в размер по чертежу	1
179.	Строгание рубанком деталей подставки в размер по чертежу	1
180.	Строгание рубанком деталей подставки в размер по чертежу	1
181.	Пиление ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки	1
182.	Пиление ножовкой по заданному размеру по чертежу деталей подставки	1
183.	Соединение рейки с бруском. Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки	1
184.	Соединение рейки с бруском. Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки	1
185.	Соединение рейки с бруском. Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки	1
186.	Соединение рейки с бруском. Одновременная разметка пазов на двух брусках подставки	1
187.	Соединение рейки с бруском. Выполнение пазов на деталях подставки	1
188.	Соединение рейки с бруском. Выполнение пазов на деталях подставки	1
189.	Соединение рейки с бруском. Выполнение пазов на деталях подставки	1
190.	Соединение рейки с бруском. Выполнение пазов на деталях подставки	1
191.	Соединение и подгонка деталей подставки	1
192.	Соединение и подгонка деталей подставки	1
193.	Соединение и подгонка деталей подставки	1
194.	Соединение и подгонка деталей подставки. Тест	1
Практическое повторение - 10 часов		
195.	Подбор материала для изготовления разделочных досок и подготовка рабочего места	1
196.	Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок.	1
197.	Черновая разметка заготовки по чертежу разделочных досок. Черновая обработка разделочных досок.	1
198.	Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок	1
199.	Чистовая разметка и обработка заготовок разделочных досок	1
200.	Отделка заготовок разделочных досок	1
201.	Проверка качества работы	1
202.	Строгание широких и узких граней бруска.	1
203.	Строгание широких и узких граней бруска. Тест	1
204.	Строгание широких и узких граней бруска.	1
Итого:		204

№п/п	Наименование раздела и темы урока	Кол-во часов
Изготовление изделия из деталей круглой формы - 14 часов		
1.	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности	1
2.	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности	1
3.	Строгание бруска квадратного сечения	1
4.	Строгание бруска квадратного сечения	1
5.	Разметка центра на торце заготовки	1
6.	Разметка центра на торце заготовки	1
7.	Сострагивание ребер указки	1
8.	Сострагивание ребер указки	1
9.	Обработка рашпилем и шлифование	1
10.	Обработка рашпилем и шлифование	1
11.	Обработка рашпилем и шлифование	1
12.	Обработка рашпилем и шлифование	1
13.	Анализ выполненного изделия. Проверка готовой продукции	1
14.	Анализ выполненного изделия. Проверка готовой продукции. Тест.	1
Строгание. Разметка рейсмусом - 10 часов		
15.	Заготовка для будущего изделия. Измерение заготовки, определение припусков	1
16.	Заготовка для будущего изделия. Измерение заготовки, определение припусков	1
17.	Строгание лицевой части и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником	1
18.	Строгание лицевой части и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником	1
19.	Строгание лицевой части и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником	1
20.	Строгание лицевой части и лицевой кромки. Контроль выполнения работы линейкой и угольником	1
21.	Отпиливание бруска в размер по длине	1
22.	Отпиливание бруска в размер по длине	1
23.	Особенности проверки качества выполненной работы при строгании.	1
24.	Особенности проверки качества выполненной работы при строгании. Тест	1
Геометрическая резьба по дереву - 18 часов		
25.	Резьба по дереву	1
26.	Резьба по дереву	1
27.	Нанесение геометрического рисунка на поверхность заготовки	1
28.	Нанесение геометрического рисунка на поверхность заготовки	1
29.	Вырезание геометрического орнамента	1
30.	Вырезание геометрического орнамента	1
31.	Вырезание геометрического орнамента	1
32.	Вырезание геометрического орнамента	1
33.	Вырезание геометрического орнамента	1
34.	Вырезание геометрического орнамента	1
35.	Вырезание геометрического орнамента	1
36.	Вырезание геометрического орнамента	1
37.	Вырезание геометрического орнамента	1
38.	Вырезание геометрического орнамента	1

39.	Вырезание геометрического орнамента	1
40.	Вырезание геометрического орнамента	1
41.	Отделка готового изделия	1
42.	Отделка готового изделия. Тест	1
Изготовление подставки под горячее-24 часа		
43.	Планирование работы. Технический рисунок подставки	1
44.	Планирование работы. Технический рисунок подставки	1
45.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
46.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
47.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
48.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
49.	Разметка пазов на брусках подставки	1
50.	Разметка пазов на брусках подставки	1
51.	Выполнение пазов на деталях подставки	1
52.	Выполнение пазов на деталях подставки	1
53.	Выполнение пазов на деталях подставки	1
54.	Выполнение пазов на деталях подставки	1
55.	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака	1
56.	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака	1
57.	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака	1
58.	Соединение и подгонка деталей подставки. Предупреждение неисправимого брака	1
59.	Нанесение рисунка для выжигания на подставку	1
60.	Нанесение рисунка для выжигания на подставку	1
61.	Отделка изделия	1
62.	Отделка изделия	1
63.	Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы	1
64.	Окончательная отделка изделия. Анализ выполненной работы	1
65.	Заготовка для изготовления колес.	1
66.	Заготовка для изготовления колес. Тест	1
Угловое концевое соединение брусков вполдерева. Изготовление рамки - 12 часов		
67.	Разметка и выпиливание шипов рамки	1
68.	Разметка и выпиливание шипов рамки	1
69.	Разметка и выпиливание шипов рамки	1
70.	Разметка и выпиливание шипов рамки	1
71.	Подгонка соединения рамки	1
72.	Подгонка соединения рамки	1
73.	Подгонка соединения рамки	1
74.	Подгонка соединения рамки	1
75.	Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки	1
76.	Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки	1
77.	Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки	1
78.	Нанесение клея на детали рамки. Проверка прямоугольности соединения, прессование рамки	1

Работа на сверлильном станке с использованием материалов отходов – 8 часов		
79.	Сверлильный станок: устройство, назначение	1
80.	Сверлильный станок: устройство, назначение	1
81.	Правила безопасной работы на сверлильном станке	1
82.	Правила безопасной работы на сверлильном станке	1
83.	Зажимной патрон: назначение, устройство. Виды сверл	1
84.	Зажимной патрон: назначение, устройство. Виды сверл	1
85.	Зажимной патрон: назначение, устройство. Виды сверл	1
86.	Зажимной патрон: назначение, устройство. Виды сверл	1
Криволинейное пиление. Обработка криволинейной кромки. Изготовление полочки - 18 часов		
87.	Планирование работы. Технический рисунок полочки	1
88.	Планирование работы. Технический рисунок полочки	1
89.	Разметка криволинейных деталей полочки по шаблону	1
90.	Разметка криволинейных деталей полочки по шаблону	1
91.	Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям	1
92.	Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям	1
93.	Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям	1
94.	Подготовка выкружной пилы к работе. Пиление по кривым линиям	1
95.	Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски	1
96.	Контроль прямоугольности пропила в направлении толщины доски	1
97.	Строгание выпуклых кромок	1
98.	Строгание выпуклых кромок	1
99.	Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой	1
100.	Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой	1
101.	Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой	1
102.	Обработка кромок стамеской, напильником, шкуркой	1
103.	Соединение деталей полочки. Окончательная отделка изделия	1
104.	Соединение деталей полочки. Окончательная отделка изделия. Тест	1
Изготовление подставки под карандаши - 20 часов		
105.	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши	1
106.	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши	1
107.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
108.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
109.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
110.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
111.	Сверление отверстий на подставке	1
112.	Сверление отверстий на подставке	1
113.	Изготовление стойки подставки	1
114.	Изготовление стойки подставки	1
115.	Изготовление стойки подставки	1
116.	Изготовление стойки подставки	1
117.	Подгонка и соединение деталей подставки	1
118.	Подгонка и соединение деталей подставки	1
119.	Подгонка и соединение деталей подставки	1
120.	Подгонка и соединение деталей подставки	1
121.	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненной работы	1
122.	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненной работы	1
123.	Изготовление углового концевого соединения вполдерева.	1
124.	Изготовление углового концевого соединения вполдерева. Тест	1

Долбление сквозного и несквозного гнезда - 14 часов		
125.	Разметка несквозного гнезда учебного бруска	1
126.	Разметка несквозного гнезда учебного бруска	1
127.	Столярное долото: назначение, устройство	1
128.	Столярное долото: назначение, устройство	1
129.	Последовательность долбления несквозного гнезда учебного бруска	1
130.	Последовательность долбления несквозного гнезда учебного бруска	1
131.	Подчистка несквозного гнезда учебного бруска стамеской	1
132.	Подчистка несквозного гнезда учебного бруска стамеской	1
133.	Разметка сквозного гнезда учебного бруска	1
134.	Разметка сквозного гнезда учебного бруска	1
135.	Последовательность долбления сквозного гнезда учебного бруска	1
136.	Последовательность долбления сквозного гнезда учебного бруска	1
137.	Подчистка сквозного гнезда учебного бруска стамеской	1
138.	Подчистка сквозного гнезда учебного бруска стамеской	1
Свойства основных пород древесины - 4 часа		
139.	Свойства основных пород древесины	1
140.	Свойства основных пород древесины	1
141.	Определение древесных пород по образцам древесины	1
142.	Лабораторная работа. Определение древесных пород по образцам древесины	1
Угловое срединное соединение на шип одинарный сквозной УС-3 - 14 часов		
143.	Подбор материала. Черновая разметка	1
144.	Подбор материала. Черновая разметка	1
145.	Разметка чистовых заготовок. Изготовление чистовых заготовок	1
146.	Разметка чистовых заготовок. Изготовление чистовых заготовок	1
147.	Выполнение соединений. Изготовление шипа	1
148.	Выполнение соединений. Изготовление шипа	1
149.	Долбление сквозного гнезда	1
150.	Долбление сквозного гнезда	1
151.	Долбление сквозного гнезда	1
152.	Долбление сквозного гнезда	1
153.	Сборка «насухо»	1
154.	Сборка «насухо»	1
155.	Подгонка и сборка на клей.	1
156.	Подгонка и сборка на клей. Тест	1
Изготовление пенала - 18 часов		
157.	Технический рисунок пенала	1
158.	Технический рисунок пенала	1
159.	Выбор и изготовление заготовки для пенала	1
160.	Выбор и изготовление заготовки для пенала	1
161.	Разметка несквозного гнезда пенала	1
162.	Разметка несквозного гнезда пенала	1
163.	Изготовление несквозного гнезда пенала	1
164.	Изготовление несквозного гнезда пенала	1
165.	Изготовление несквозного гнезда пенала	1
166.	Изготовление несквозного гнезда пенала	1
167.	Изготовление несквозного гнезда пенала	1
168.	Изготовление несквозного гнезда пенала	1
169.	Разметка и изготовление крышки пенала	1

170.	Разметка и изготовление крышки пенала	1
171.	Подгонка и соединение частей пенала	1
172.	Подгонка и соединение частей пенала	1
173.	Окончательная отделка пенала. Анализ выполненной работы	1
174.	Окончательная отделка пенала. Анализ выполненной работы. Тест	1
Изготовление столярного угольника - 8 часов		
175.	Анализ образца	1
176.	Анализ образца	1
177.	Разметка и изготовление деталей угольника	1
178.	Разметка и изготовление деталей угольника	1
179.	Соединение деталей угольника угловым концевым соединением на шип одинарный	1
180.	Соединение деталей угольника угловым концевым соединением на шип одинарный	1
181.	Окончательная отделка изделия	1
182.	Окончательная отделка изделия	1
Практическое повторение - 22 часа		
183.	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши	1
184.	Планирование работы. Технический рисунок подставки под карандаши	1
185.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
186.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
187.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
188.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
189.	Сверление отверстий на подставке	1
190.	Сверление отверстий на подставке	1
191.	Изготовление стойки подставки	1
192.	Изготовление стойки подставки	1
193.	Изготовление стойки подставки	1
194.	Изготовление стойки подставки	1
195.	Подгонка и соединение деталей подставки	1
196.	Подгонка и соединение деталей подставки	1
197.	Украшение подставки выжиганием	1
198.	Украшение подставки выжиганием	1
199.	Украшение подставки выжиганием	1
200.	Украшение подставки выжиганием	1
201.	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненной работы	1
202.	Окончательная отделка подставки. Анализ выполненной работы	1
203.	Долбление несквозного отверстия. Тест	1
204.	Долбление несквозного отверстия.	1
Итого:		204

7 класс

№п/п	Наименование раздела и темы урока	Кол-во часов
Фугование - 18 часов		
1.	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности	1
2.	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности	1
3.	Фугование	1
4.	Фугование	1

5.	Фугование	1
6.	Фугование	1
7.	Инструменты для фугования	1
8.	Инструменты для фугования	1
9.	Инструменты для фугования	1
10.	Инструменты для фугования	1
11.	Фугование деталей щитового изделия	1
12.	Фугование деталей щитового изделия	1
13.	Фугование деталей щитового изделия	1
14.	Фугование деталей щитового изделия	1
15.	Сборка щитового изделия.	1
16.	Сборка щитового изделия.	1
17.	Сборка щитового изделия.	1
18.	Сборка щитового изделия. Тест	1
Хранение и сушка древесины - 8 часов		
19.	Хранение и сушка древесины	1
20.	Хранение и сушка древесины	1
21.	Хранение и сушка древесины	1
22.	Хранение и сушка древесины	1
23.	Складирование пиломатериалов	1
24.	Складирование пиломатериалов	1
25.	Складирование пиломатериалов	1
26.	Складирование пиломатериалов	1
Геометрическая резьба по дереву - 26 часов		
27.	Резьба по дереву	1
28.	Резьба по дереву	1
29.	Геометрический орнамент	1
30.	Геометрический орнамент	1
31.	Нанесение рисунка на поверхность изделия	1
32.	Нанесение рисунка на поверхность изделия	1
33.	Вырезание геометрического орнамента	1
34.	Вырезание геометрического орнамента	1
35.	Вырезание геометрического орнамента	1
36.	Вырезание геометрического орнамента	1
37.	Планирование работы. Технический рисунок разделочных досок	1
38.	Планирование работы. Технический рисунок разделочных досок	1
39.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
40.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
41.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
42.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
43.	Вырезание геометрического орнамента	1
44.	Вырезание геометрического орнамента	1
45.	Вырезание геометрического орнамента	1
46.	Вырезание геометрического орнамента	1
47.	Вырезание геометрического орнамента	1
48.	Вырезание геометрического орнамента	1
49.	Вырезание геометрического орнамента	1
50.	Вырезание геометрического орнамента	1
51.	Отделка изделий.	1
52.	Отделка изделий. Тест	1

Угловое концевое соединение на шип с полупотемком несквозной УК-4 - 50 часов		
53.	Понятие шероховатость обработанной поверхности детали	1
54.	Понятие шероховатость обработанной поверхности детали	1
55.	Шерхебель	1
56.	Шерхебель	1
57.	Шерхебель	1
58.	Шерхебель	1
59.	Шиповая пила	1
60.	Шиповая пила	1
61.	Шиповая пила	1
62.	Шиповая пила	1
63.	Соединение УК-4	1
64.	Соединение УК-4	1
65.	Соединение УК-4	1
66.	Соединение УК-4	1
67.	Выполнение соединения УК-4	1
68.	Выполнение соединения УК-4	1
69.	Выполнение соединения УК-4	1
70.	Выполнение соединения УК-4. Тест	1
71.	Планирование работы. Технический рисунок табуретки	1
72.	Планирование работы. Технический рисунок табуретки	1
73.	Выстругивание заготовок табуретки по заданным размерам	1
74.	Выстругивание заготовок табуретки по заданным размерам	1
75.	Выстругивание заготовок табуретки по заданным размерам	1
76.	Выстругивание заготовок табуретки по заданным размерам	1
77.	Выстругивание заготовок табуретки по заданным размерам	1
78.	Выстругивание заготовок табуретки по заданным размерам	1
79.	Выполнение соединения УК-4 на ножках, проножках и царгах табуретки	1
80.	Выполнение соединения УК-4 на ножках, проножках и царгах табуретки	1
81.	Выполнение соединения УК-4 на ножках, проножках и царгах табуретки	1
82.	Выполнение соединения УК-4 на ножках, проножках и царгах табуретки	1
83.	Выполнение соединения УК-4 на ножках, проножках и царгах табуретки	1
84.	Выполнение соединения УК-4 на ножках, проножках и царгах табуретки	1
85.	Обработка ножек	1
86.	Обработка ножек	1
87.	Обработка ножек	1
88.	Обработка ножек	1
89.	Обработка ножек	1
90.	Обработка ножек	1
91.	Сборка корпуса табуретки	1
92.	Сборка корпуса табуретки	1
93.	Изготовление крышки табуретки	1
94.	Изготовление крышки табуретки	1
95.	Изготовление крышки табуретки	1
96.	Изготовление крышки табуретки	1
97.	Сборка изделия. Окончательная отделка изделия	1
98.	Сборка изделия. Окончательная отделка изделия	1
99.	Выполнение соединения УС-4.	1
100.	Выполнение соединения УС-4.	1

101.	Выполнение соединения УС-4.	1
102.	Выполнение соединения УС-4. Тест	1
Непрозрачная отделка столярного изделия – 8 часов		
103.	Отделка столярного изделия	1
104.	Отделка столярного изделия	1
105.	Отделка столярного изделия	1
106.	Отделка столярного изделия	1
107.	Шпатлевка	1
108.	Шпатлевка	1
109.	Шпатлевка	1
110.	Шпатлевка	1
Токарные работы - 16 часов		
111.	Токарный станок по дереву	1
112.	Токарный станок по дереву	1
113.	Токарный станок по дереву	1
114.	Токарный станок по дереву	1
115.	Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения	1
116.	Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения	1
117.	Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения	1
118.	Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения	1
119.	Кронциркуль (штангенциркуль)	1
120.	Кронциркуль (штангенциркуль)	1
121.	Кронциркуль (штангенциркуль)	1
122.	Кронциркуль (штангенциркуль)	1
123.	Работа на токарном станке	1
124.	Работа на токарном станке	1
125.	Работа на токарном станке	1
126.	Работа на токарном станке	1
Обработка деталей из древесины твердых пород. Изготовление ручки для молотка - 20 часов		
127.	Лиственные твердые породы дерева	1
128.	Лиственные твердые породы дерева	1
129.	Технические характеристики каждой породы	1
130.	Технические характеристики каждой породы	1
131.	Технические характеристики каждой породы	1
132.	Технические характеристики каждой породы	1
133.	Резец столярного инструмента	1
134.	Резец столярного инструмента	1
135.	Резец столярного инструмента	1
136.	Резец столярного инструмента	1
137.	Планирование работы. Технический рисунок ручки для молотка	1
138.	Планирование работы. Технический рисунок ручки для молотка	1
139.	Выстругивание заготовки ручки для молотка по заданным размерам	1
140.	Выстругивание заготовки ручки для молотка по заданным размерам	1
141.	Выстругивание заготовки ручки для молотка по заданным размерам	1
142.	Выстругивание заготовки ручки для молотка по заданным размерам	1
143.	Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков	1
144.	Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков	1
145.	Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков	1
146.	Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков. Тест	1

Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2.		
Изготовление рамки - 18 часов		
147.	Инструменты для строгания профильной поверхности	1
148.	Инструменты для строгания профильной поверхности	1
149.	Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля	1
150.	Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля	1
151.	Выполнение соединения УК-2	1
152.	Выполнение соединения УК-2	1
153.	Выполнение соединения УК-2	1
154.	Выполнение соединения УК-2	1
155.	Планирование работы. Технический рисунок рамки	1
156.	Планирование работы. Технический рисунок рамки	1
157.	Выстругивание заготовок рамки по заданным размерам	1
158.	Выстругивание заготовок рамки по заданным размерам	1
159.	Выполнение соединения УК-2	1
160.	Выполнение соединения УК-2	1
161.	Выполнение соединения УК-2	1
162.	Выполнение соединения УК-2. Тест	1
163.	Сборка изделия. Окончательная отделка изделия	1
164.	Сборка изделия. Окончательная отделка изделия	1
Круглые лесоматериалы - 8 часов		
165.	Бревна, кряжи, чураки	1
166.	Бревна, кряжи, чураки	1
167.	Бревна, кряжи, чураки	1
168.	Бревна, кряжи, чураки	1
169.	Защита древесины от гниения с помощью химикатов.	1
170.	Защита древесины от гниения с помощью химикатов.	1
171.	Защита древесины от гниения с помощью химикатов.	1
172.	Защита древесины от гниения с помощью химикатов. Тест	1
Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2 - 18 часов		
173.	Угловое ящичное соединение	1
174.	Угловое ящичное соединение	1
175.	Соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2	1
176.	Соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2	1
177.	Шпунтубель. Малка и транспортир	1
178.	Шпунтубель. Малка и транспортир	1
179.	Шпунтубель. Малка и транспортир	1
180.	Шпунтубель. Малка и транспортир	1
181.	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником	1
182.	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником	1
183.	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником	1
184.	Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником	1
185.	Выполнение ящичных соединений	1
186.	Выполнение ящичных соединений	1
187.	Выполнение ящичных соединений	1
188.	Выполнение ящичных соединений	1
189.	Выполнение ящичных соединений	1
190.	Выполнение ящичных соединений. Тест.	1
Свойства древесины - 4 часа		
191.	Древесина	1

192.	Древесина	1
193.	Основные механические и технологические свойства древесины	1
194.	Основные механические и технологические свойства древесины	1
Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки - 16 часов		
195.	Выпуклая и вогнутая поверхности	1
196.	Выпуклая и вогнутая поверхности	1
197.	Выпуклая и вогнутая поверхности	1
198.	Выпуклая и вогнутая поверхности	1
199.	Сверло. Зенкеры простой и комбинированный	1
200.	Сверло. Зенкеры простой и комбинированный	1
201.	Сверло. Зенкеры простой и комбинированный	1
202.	Сверло. Зенкеры простой и комбинированный	1
203.	Обозначение радиусных кривых на чертеже	1
204.	Обозначение радиусных кривых на чертеже	1
205.	Обозначение радиусных кривых на чертеже	1
206.	Обозначение радиусных кривых на чертеже	1
207.	Разметка деталей криволинейной формы.	1
208.	Разметка деталей криволинейной формы.	1
209.	Разметка деталей криволинейной формы.	1
210.	Разметка деталей криволинейной формы. Тест	1
Практическое повторение - 28 часа		
211.	Украшение геометрическим орнаментом. Нанесение рисунка на поверхность изделия	1
212.	Украшение геометрическим орнаментом. Нанесение рисунка на поверхность изделия	1
213.	Украшение геометрическим орнаментом. Нанесение рисунка на поверхность изделия	1
214.	Вырезание геометрического орнамента	1
215.	Вырезание геометрического орнамента	1
216.	Вырезание геометрического орнамента	1
217.	Вырезание геометрического орнамента	1
218.	Планирование работы. Технический рисунок разделочных досок	1
219.	Планирование работы. Технический рисунок разделочных досок	1
220.	Планирование работы. Технический рисунок разделочных досок	1
221.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
222.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
223.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
224.	Выстругивание заготовок подставки по заданным размерам	1
225.	Вырезание геометрического орнамента	1
226.	Вырезание геометрического орнамента	1
227.	Вырезание геометрического орнамента	1
228.	Вырезание геометрического орнамента	1
229.	Вырезание геометрического орнамента	1
230.	Вырезание геометрического орнамента	1
231.	Вырезание геометрического орнамента	1
232.	Вырезание геометрического орнамента	1
233.	Отделка изделий.	1
234.	Отделка изделий. Тест	1
235.	Выполнение соединения УК-2.	1
236.	Выполнение соединения УК-2.	1

237.	Выполнение соединения УК-2.	1
238.	Выполнение соединения УК-2.	1
Итого:		238

8 класс

№п/п	Наименование раздела и темы урока	Кол-во часов
Заделка пороков древесины - 38 часа		
1.	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности	1
2.	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности	1
3.	Противопожарная и электробезопасность	1
4.	Противопожарная и электробезопасность	1
5.	Противопожарная и электробезопасность	1
6.	Заделка дефектов и пороков древесины	1
7.	Заделка дефектов и пороков древесины	1
8.	Заделка дефектов и пороков древесины	1
9.	Заделка дефектов и пороков древесины	1
10.	Заделка дефектов и пороков древесины	1
11.	Заделка дефектов и пороков древесины	1
12.	Заделка дефектов и пороков древесины.	1
13.	Устройство сверлильного станка	1
14.	Устройство сверлильного станка	1
15.	Устройство сверлильного станка	1
16.	Устройство сверлильного станка. Тест.	1
17.	Сверление на станке	1
18.	Сверление на станке	1
19.	Сверление на станке	1
20.	Сверление на станке	1
21.	Сверление на станке	1
22.	Выдалбливание отверстий и сверление	1
23.	Выдалбливание отверстий и сверление	1
24.	Выдалбливание отверстий и сверление	1
25.	Выдалбливание отверстий и сверление	1
26.	Подготовка материала к заделке дефекта	1
27.	Подготовка материала к заделке дефекта	1
28.	Подготовка материала к заделке дефекта	1
29.	Подготовка материала к заделке дефекта	1
30.	Высверливание и выдалбливание отверстия	1
31.	Высверливание и выдалбливание отверстия	1
32.	Высверливание и выдалбливание отверстия	1
33.	Изготовление заплатки	1
34.	Изготовление заплатки	1
35.	Изготовление заплатки	1
36.	Вставка заплатки на клею.	1
37.	Вставка заплатки на клею.	1
38.	Вставка заплатки на клею. Тест	1
Пиломатериалы - 4 часа		
39.	Пиломатериалы и их назначение. Характеристика пиломатериала	1
40.	Пиломатериалы и их назначение. Характеристика пиломатериала	1

41.	Пиломатериалы и их назначение. Характеристика пиломатериала	1
42.	Пиломатериалы и их назначение. Характеристика пиломатериала	1
Изготовление коробки для шашек - 18 часов		
43.	Изготовление коробки для шахмат	1
44.	Изготовление коробки для шахмат	1
45.	Изготовление коробки для шахмат	1
46.	Изготовление коробки для шашек. Изготовление деталей коробки	1
47.	Изготовление коробки для шашек. Изготовление деталей коробки	1
48.	Изготовление коробки для шашек. Изготовление деталей коробки	1
49.	Соединение деталей коробки	1
50.	Соединение деталей коробки	1
51.	Соединение деталей коробки	1
52.	Соединение деталей коробки	1
53.	Соединение крышек рамки	1
54.	Соединение крышек рамки	1
55.	Соединение крышек рамки	1
56.	Соединение крышек рамки	1
57.	Отделка готового изделия. Оценка качества готового изделия	1
58.	Отделка готового изделия. Оценка качества готового изделия	1
59.	Отделка готового изделия. Оценка качества готового изделия	1
60.	Отделка готового изделия. Оценка качества готового изделия. Тест.	1
Ручной инструмент для строгания - 24 часов		
61.	Строгание. Техника строгания. Правила техники безопасности при строгании	1
62.	Строгание. Техника строгания. Правила техники безопасности при строгании	1
63.	Строгание. Техника строгания. Правила техники безопасности при строгании	1
64.	Виды рубанков и их назначение. Устройство	1
65.	Виды рубанков и их назначение. Устройство	1
66.	Виды рубанков и их назначение. Устройство	1
67.	Строгание по ровной поверхности	1
68.	Строгание по ровной поверхности	1
69.	Строгание по ровной поверхности	1
70.	Строгание по ровной поверхности	1
71.	Строгание по ровной поверхности	1
72.	Строгание по ровной поверхности	1
73.	Строгание по ровной поверхности	1
74.	Строгание по окружности	1
75.	Строгание по окружности	1
76.	Строгание по окружности	1
77.	Изготовление ручки для молотка	1
78.	Изготовление ручки для молотка	1
79.	Изготовление ручки для молотка	1
80.	Изготовление ручки для молотка	1
81.	Отделка изделия и шлифовка.	1
82.	Отделка изделия и шлифовка.	1
83.	Отделка изделия и шлифовка.	1
84.	Отделка изделия и шлифовка. Тест	1
Изготовление разметочного инструмента - 26 часа		

85.	Знакомство с изделием (разметочные инструменты) Последовательность изготовления изделия	1
86.	Знакомство с изделием (разметочные инструменты) Последовательность изготовления изделия	1
87.	Знакомство с изделием (разметочные инструменты) Последовательность изготовления изделия	1
88.	Подготовка инструмента к работе с твердыми материалами.	1
89.	Подготовка инструмента к работе с твердыми материалами.	1
90.	Подготовка инструмента к работе с твердыми материалами.	1
91.	Подготовка инструмента к работе с твердыми материалами.	1
92.	Изготовление столярного угольника	1
93.	Изготовление столярного угольника	1
94.	Изготовление столярного угольника	1
95.	Изготовление столярного угольника	1
96.	Изготовление столярного угольника	1
97.	Изготовление столярного угольника	1
98.	Изготовление столярного угольника	1
99.	Изготовление столярного угольника	1
100.	Изготовление столярного угольника	1
101.	Изготовление столярного угольника	1
102.	Сборка столярного угольника	1
103.	Сборка столярного угольника	1
104.	Сборка столярного угольника	1
105.	Сборка столярного угольника	1
106.	Сборка столярного угольника	1
107.	Окончательная отделка столярного угольника.	1
108.	Окончательная отделка столярного угольника.	1
109.	Окончательная отделка столярного угольника.	1
110.	Окончательная отделка столярного угольника. Тест	1
Токарные работы - 37 часа		
111.	Токарный станок и его устройство	1
112.	Токарный станок и его устройство	1
113.	Токарный станок и его устройство	1
114.	Токарный станок и его устройство	1
115.	Токарный станок и его устройство	1
116.	Токарный станок и его устройство	1
117.	Работа с точными приборами. Штангенциркуль	1
118.	Работа с точными приборами. Штангенциркуль	1
119.	Работа с точными приборами. Штангенциркуль	1
120.	Работа с точными приборами. Штангенциркуль	1
121.	Приемы работы на токарном станке	1
122.	Приемы работы на токарном станке	1
123.	Приемы работы на токарном станке	1
124.	Приемы работы на токарном станке	1
125.	Приемы работы на токарном станке	1
126.	Изготовление ручки для рашпиля	1
127.	Изготовление ручки для рашпиля	1
128.	Изготовление ручки для рашпиля	1
129.	Изготовление ручки для рашпиля	1
130.	Изготовление ручки для рашпиля	1

131.	Изготовление ручки для рашпиля	1
132.	Изготовление ручки для рашпиля	1
133.	Изготовление ручки для рашпиля	1
134.	Изготовление ручки для рашпиля	1
135.	Изготовление ручки для рашпиля	1
136.	Изготовление ручки для рашпиля	1
137.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
138.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
139.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
140.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
141.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
142.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
143.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
144.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
145.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
146.	Изготовление кухонной утвари (толкушки).	1
147.	Изготовление кухонной утвари (толкушки). Тест	1
Работа с чертежами - 22 часов		
148.	Работа с чертежами	1
149.	Работа с чертежами	1
150.	Работа с чертежами	1
151.	Работа с чертежами	1
152.	Работа с чертежами	1
153.	Работа с чертежами	1
154.	Работа с чертежами	1
155.	Работа с чертежами	1
156.	Работа с чертежами	1
157.	Работа с чертежами	1
158.	Изготовление разделочной доски. Составление технологической карты изделия	1
159.	Изготовление разделочной доски. Составление технологической карты изделия	1
160.	Изготовление разделочной доски. Составление технологической карты изделия	1
161.	Изготовление разделочной доски. Составление технологической карты изделия	1
162.	Изготовление разделочной доски.	1
163.	Изготовление разделочной доски.	1
164.	Изготовление разделочной доски.	1
165.	Изготовление разделочной доски.	1
166.	Изготовление разделочной доски.	1
167.	Изготовление разделочной доски.	1
168.	Изготовление разделочной доски.	1
169.	Изготовление разделочной доски. Тест	1
Представление о резании древесины - 12 часов		
170.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
171.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
172.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
173.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
174.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
175.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1

176.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
177.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
178.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
179.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
180.	Виды резания древесины, определение формы резцов	1
181.	Виды резания древесины, определение формы резцов. Тест	1
Изготовление детской скамейки - 47 часов		
182.	Изделие детская скамейка. Знакомство с изделием	1
183.	Изделие детская скамейка. Знакомство с изделием	1
184.	Технология изготовления изделия	1
185.	Технология изготовления изделия	1
186.	Технология изготовления изделия	1
187.	Способы соединения деталей	1
188.	Способы соединения деталей	1
189.	Способы соединения деталей	1
190.	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях	1
191.	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях	1
192.	Разборные соединения в столярно-мебельных изделиях	1
193.	Бригадный метод работы	1
194.	Бригадный метод работы	1
195.	Бригадный метод работы	1
196.	Выпиливание черновой заготовки сидения	1
197.	Выпиливание черновой заготовки сидения	1
198.	Выпиливание черновой заготовки сидения	1
199.	Выпиливание черновой заготовки сидения	1
200.	Изготовление чистовой заготовки сидения	1
201.	Изготовление чистовой заготовки сидения	1
202.	Изготовление чистовой заготовки сидения	1
203.	Изготовление чистовой заготовки сидения	1
204.	Построение чертежа и изготовление перекладки	1
205.	Построение чертежа и изготовление перекладки	1
206.	Построение чертежа и изготовления ножек для скамейки	1
207.	Построение чертежа и изготовления ножек для скамейки	1
208.	Построение чертежа и изготовления ножек для скамейки	1
209.	Разметка и выпиливание криволинейных поверхностей ножек	1
210.	Разметка и выпиливание криволинейных поверхностей ножек	1
211.	Разметка и выпиливание криволинейных поверхностей ножек	1
212.	Обработка криволинейных поверхностей стамеской	1
213.	Обработка криволинейных поверхностей стамеской	1
214.	Обработка криволинейных поверхностей стамеской	1
215.	Обработка криволинейных поверхностей стамеской	1
216.	Обработка криволинейных поверхностей напильником	1
217.	Обработка криволинейных поверхностей напильником	1
218.	Обработка криволинейных поверхностей напильником	1
219.	Обработка криволинейных поверхностей напильником	1
220.	Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной бумагой	1
221.	Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной бумагой	1
222.	Обработка криволинейных поверхностей шлифовальной бумагой	1
223.	Изготовление нагелей	1
224.	Изготовление нагелей	1

225.	Изготовление нагелей	1
226.	Разметка мест и соединение деталей. Окончательная отделка изделия.	1
227.	Разметка мест и соединение деталей. Окончательная отделка изделия.	1
228.	Разметка мест и соединение деталей. Окончательная отделка изделия. Тест	1
Ремонт мебели - 27 часов		
229.	Эксплуатация мебели и причины ее износа	1
230.	Эксплуатация мебели и причины ее износа	1
231.	Определение причин износа мебели и определение ремонта	1
232.	Определение причин износа мебели и определение ремонта	1
233.	Определение причин износа мебели и определение ремонта	1
234.	Определение причин износа мебели и определение ремонта	1
235.	Ремонт столярного верстака. Определение объема работ	1
236.	Ремонт столярного верстака. Определение объема работ	1
237.	Ремонт столярного верстака. Определение объема работ	1
238.	Ремонт столярного верстака. Определение объема работ	1
239.	Ремонт столярного верстака. Определение объема работ	1
240.	Ремонт столярного верстака. Определение объема работ	1
241.	Ремонт столярного верстака. Определение объема работ	1
242.	Ремонт столярного верстака. Определение объема работ	1
243.	Определение износа и ремонт стульев	1
244.	Определение износа и ремонт стульев	1
245.	Определение износа и ремонт стульев	1
246.	Определение износа и ремонт стульев	1
247.	Протяжка металлических креплений парт	1
248.	Протяжка металлических креплений парт	1
249.	Протяжка металлических креплений парт	1
250.	Протяжка металлических креплений парт	1
251.	Безопасность труда при столярных работах	1
252.	Безопасность труда при столярных работах	1
253.	Противопожарная и электробезопасность при столярных работах	1
254.	Противопожарная и электробезопасность при столярных работах	1
255.	Противопожарная и электробезопасность при столярных работах. Тест.	1
Мебельная фурнитура - 17 часов		
256.	Крепежные материалы их разновидности и применение	1
257.	Крепежные материалы их разновидности и применение	1
258.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
259.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
260.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
261.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
262.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
263.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
264.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
265.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
266.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
267.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
268.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
269.	Мебельная фурнитура и крепежные материалы	1
270.	Выполнение соединения деталей с нагелей.	1
271.	Выполнение соединения деталей с нагелей. Тест	

272.	Выполнение соединения деталей с нагелей.	1
	Итого:	272

9 класс

№п/п	Наименование раздела и темы урока	Кол-во часов
Художественная отделка столярных изделий - 60 часов		
1.	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности	1
2.	Вводное занятие. Вводный инструктаж по технике безопасности	1
3.	Инструменты и материалы для работы в столярной мастерской	1
4.	Инструменты и материалы для работы в столярной мастерской	1
5.	Инструменты и материалы для работы в столярной мастерской	1
6.	Художественная отделка столярных изделий	1
7.	Художественная отделка столярных изделий	1
8.	Материал для маркетри	1
9.	Материал для маркетри	1
10.	Инструменты для художественной отделки изделия	1
11.	Инструменты для художественной отделки изделия	1
12.	Выбор рисунка и его перевод на изделие	1
13.	Выбор рисунка и его перевод на изделие	1
14.	Выбор рисунка и его перевод на изделие	1
15.	Приемы работы инструментами для выполнения маркетри	1
16.	Приемы работы инструментами для выполнения маркетри	1
17.	Приемы работы инструментами для выполнения маркетри	1
18.	Приемы работы инструментами для выполнения маркетри	1
19.	Знакомство с изделием (коробка для шахмат). Последовательность изготовления изделия	1
20.	Знакомство с изделием (коробка для шахмат). Последовательность изготовления изделия	1
21.	Знакомство с изделием (коробка для шахмат). Последовательность изготовления изделия	1
22.	Изготовление коробки. Изготовление деталей коробки	1
23.	Изготовление коробки. Изготовление деталей коробки	1
24.	Изготовление коробки. Изготовление деталей коробки	1
25.	Изготовление коробки. Изготовление деталей коробки	1
26.	Изготовление коробки. Изготовление деталей коробки	1
27.	Изготовление коробки. Изготовление деталей коробки	1
28.	Изготовление коробки. Изготовление деталей коробки	1
29.	Изготовление коробки. Изготовление деталей коробки	1
30.	Соединение деталей коробки	1
31.	Соединение деталей коробки	1
32.	Соединение деталей коробки	1
33.	Соединение деталей коробки	1
34.	Соединение деталей коробки	1
35.	Соединение деталей коробки	1
36.	Соединение крышек рамки	1
37.	Соединение крышек рамки	1

38.	Соединение крышек рамки	1
39.	Соединение крышек рамки. Тест.	1
40.	Разметка штапиков и геометрического рисунка	1
41.	Разметка штапиков и геометрического рисунка	1
42.	Нарезание заготовок для маркетри	1
43.	Нарезание заготовок для маркетри	1
44.	Нарезание заготовок для маркетри	1
45.	Нарезание заготовок для маркетри	1
46.	Набор на бумагу геометрического орнамента	1
47.	Набор на бумагу геометрического орнамента	1
48.	Набор на бумагу геометрического орнамента	1
49.	Набор на бумагу геометрического орнамента	1
50.	Наклеивание набора на изделие	1
51.	Наклеивание набора на изделие	1
52.	Отделка готового изделия. Оценка качества готового изделия	1
53.	Отделка готового изделия. Оценка качества готового изделия	1
54.	Отделка готового изделия. Оценка качества готового изделия	1
55.	Основы пожарной безопасности	1
56.	Основы пожарной безопасности	1
57.	Основы пожарной безопасности	1
58.	Действия при пожаре	1
59.	Действия при пожаре	1
60.	Действия при пожаре. Контрольная работа	1
Изготовление моделей мебели - 35 часов		
61.	Общие сведения о мебельном производстве	1
62.	Общие сведения о мебельном производстве	1
63.	Виды мебели	1
64.	Виды мебели	1
65.	Детали и элементы столярных изделий	1
66.	Детали и элементы столярных изделий	1
67.	Изучение чертежей изготовления деталей изделий	1
68.	Изучение чертежей изготовления деталей изделий	1
69.	Изучение чертежей изготовления деталей изделий	1
70.	Изучение сборочных чертежей изделия	1
71.	Изучение сборочных чертежей изделия	1
72.	Изучение сборочных чертежей изделия	1
73.	Выбор изделия и составление плана его изготовления	1
74.	Выбор изделия и составление плана его изготовления	1
75.	Выполнение заготовительных операций	1
76.	Выполнение заготовительных операций	1
77.	Выполнение заготовительных операций	1
78.	Выполнение заготовительных операций	1
79.	Разметка и обработка деталей изделия	1
80.	Разметка и обработка деталей изделия	1
81.	Разметка и обработка деталей изделия	1
82.	Разметка и обработка деталей изделия	1
83.	Выполнение подгонки деталей, узлов изделия	1
84.	Выполнение подгонки деталей, узлов изделия	1
85.	Выполнение подгонки деталей, узлов изделия	1

86.	Выполнение подгонки деталей, узлов изделия	1
87.	Сборка узлов изделия «насухо»	1
88.	Сборка узлов изделия «насухо»	1
89.	Сборка узлов изделия «насухо»	1
90.	Сборка изделия на клей	1
91.	Сборка изделия на клей	1
92.	Сборка изделия на клей	1
93.	Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия.	1
94.	Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия.	1
95.	Окончательная отделка изделия. Оценка качества готового изделия. Тест	1
Трудовое законодательство - 14 часов		
96.	Прием и увольнение с работы	1
97.	Прием и увольнение с работы	1
98.	Права и обязанности рабочих	1
99.	Права и обязанности рабочих	1
100.	Права и обязанности рабочих	1
101.	Виды оплаты труда	1
102.	Виды оплаты труда	1
103.	Охрана труда на предприятиях	1
104.	Охрана труда на предприятиях	1
105.	Охрана труда на предприятиях	1
106.	Трудовая и производственная дисциплина	1
107.	Трудовая и производственная дисциплина	1
108.	Труд молодежи	1
109.	Труд молодежи. Проверочная работа	1
Плотничные работы - 18 часов		
110.	Плотничные работы. Теска древесины	1
111.	Плотничные работы. Теска древесины	1
112.	Подготовка инструментов и приспособлений к работе	1
113.	Подготовка инструментов и приспособлений к работе	1
114.	Технология тески бревен	1
115.	Технология тески бревен	1
116.	Выборка четвертей и пазов	1
117.	Выборка четвертей и пазов	1
118.	Соединение бревна и бруска с помощью врубок	1
119.	Соединение бревна и бруска с помощью врубок	1
120.	Сплачивание доски и бруска в щит	1
121.	Сплачивание доски и бруска в щит	1
122.	Сплачивание доски и бруска в щит	1
123.	Дисковая электропила: устройство, приемы работы	1
124.	Дисковая электропила: устройство, приемы работы	1
125.	Электрорубанок: устройство, приемы работы.	1
126.	Электрорубанок: устройство, приемы работы.	1
127.	Электрорубанок: устройство, приемы работы. Тест	1
Круглые лесоматериалы, пиломатериалы, заготовки и изделия - 10 часов		
128.	Хвойные и лиственные лесоматериалы	1
129.	Хвойные и лиственные лесоматериалы	1
130.	Ассортимент пиломатериалов и досок	1
131.	Ассортимент пиломатериалов и досок	1
132.	Ассортимент заготовок из пиломатериалов	1

133.	Ассортимент заготовок из пиломатериалов	1
134.	Ассортимент фрезерованных деревянных деталей для строительства	1
135.	Материалы и изделия для настилки пола	1
136.	Материалы и изделия для настилки пола	1
137.	Виды паркета	1
Изготовление строительных инструментов, приспособлений, инвентаря для плотничных работ – 12 часов		
138.	Характеристика строительных инструментов, приспособлений, инвентаря для плотничных работ	1
139.	Характеристика строительных инструментов, приспособлений, инвентаря для плотничных работ	1
140.	Знакомство с изделием (малка для штукатурных работ)	1
141.	Знакомство с изделием (малка для штукатурных работ)	1
142.	Знакомство с изделием (малка для штукатурных работ)	1
143.	Подбор материала и его раскрой	1
144.	Подбор материала и его раскрой	1
145.	Подбор материала и его раскрой	1
146.	Изготовление изделия.	1
147.	Изготовление изделия.	1
148.	Изготовление изделия.	1
149.	Изготовление изделия. Тест	1
Мебельное производство. Изготовление несложной мебели с облицовкой поверхности - 43 часов		
150.	Шпон: виды, свойства, производство	1
151.	Шпон: виды, свойства, производство	1
152.	Шпон: виды, свойства, производство	1
153.	Технология облицовки поверхности шпоном	1
154.	Технология облицовки поверхности шпоном	1
155.	Технология облицовки поверхности шпоном	1
156.	Облицовка поверхности шпоном (на материалоотходах)	1
157.	Облицовка поверхности шпоном (на материалоотходах)	1
158.	Облицовка поверхности шпоном (на материалоотходах)	1
159.	Облицовка поверхности шпоном (на материалоотходах)	1
160.	Выполнение облицовки поверхности пленкой (на материалоотходах)	1
161.	Выполнение облицовки поверхности пленкой (на материалоотходах)	1
162.	Выполнение облицовки поверхности пленкой (на материалоотходах)	1
163.	Выполнение облицовки поверхности пленкой (на материалоотходах)	1
164.	Знакомство с изделием (навесная книжная полка) Последовательность изготовления изделия	1
165.	Знакомство с изделием (навесная книжная полка) Последовательность изготовления изделия	1
166.	Знакомство с изделием (навесная книжная полка) Последовательность изготовления изделия. Тест	1
167.	Изготовление навесной книжной полки	1
168.	Изготовление навесной книжной полки	1
169.	Изготовление навесной книжной полки	1
170.	Изготовление навесной книжной полки	1
171.	Изготовление навесной книжной полки	1
172.	Изготовление навесной книжной полки	1
173.	Изготовление навесной книжной полки	1

174.	Облицовка поверхности деталей пленкой	1
175.	Облицовка поверхности деталей пленкой	1
176.	Облицовка поверхности деталей пленкой	1
177.	Облицовка поверхности деталей пленкой	1
178.	Облицовка поверхности деталей пленкой	1
179.	Облицовка поверхности деталей пленкой	1
180.	Облицовка поверхности деталей пленкой	1
181.	Сборка изделия «насухо»	1
182.	Сборка изделия «насухо»	1
183.	Сборка изделия «насухо»	1
184.	Сборка изделия «насухо»	1
185.	Сборка изделия «насухо»	1
186.	Сборка изделия «насухо»	1
187.	Окончательная отделка книжной полки.	1
188.	Окончательная отделка книжной полки.	1
189.	Окончательная отделка книжной полки.	1
190.	Окончательная отделка книжной полки.	1
191.	Окончательная отделка книжной полки.	1
192.	Окончательная отделка книжной полки. Тест	1
Мебельная фурнитура и крепежные изделия - 8 часов		
193.	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц	1
194.	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц	1
195.	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц	1
196.	Фурнитура для подвижного соединения сборочных единиц	1
197.	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц	1
198.	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц	1
199.	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц	1
200.	Фурнитура для неподвижного соединения сборочных единиц	1
Столярные и плотничные ремонтные работы - 15 часов		
201.	Дефекты столярно- строительного изделия и способы их устранения	1
202.	Дефекты столярно- строительного изделия и способы их устранения	1
203.	Дефекты столярно- строительного изделия и способы их устранения	1
204.	Ремонт столярных соединений	1
205.	Ремонт столярных соединений	1
206.	Ремонт столярных соединений	1
207.	Ремонт оконных рам, дверей, встроенной мебели, перегородок	1
208.	Ремонт оконных рам, дверей, встроенной мебели, перегородок	1
209.	Ремонт оконных рам, дверей, встроенной мебели, перегородок	1
210.	Выполнение ремонта столярно- строительного изделия	1
211.	Выполнение ремонта столярно - строительного изделия	1
212.	Выполнение ремонта столярно - строительного изделия	1
213.	Выполнение ремонта столярно - строительного изделия	1
214.	Выполнение ремонта столярно - строительного изделия	1
215.	Выполнение ремонта столярно - строительного изделия. Тест	1
Изоляционные и смазочные материалы - 6 часов		
216.	Теплоизоляционные материалы	1
217.	Теплоизоляционные материалы	1
218.	Гидроизоляционная пленка	1
219.	Гидроизоляционная пленка	1
220.	Смазочные материалы.	1

221.	Смазочные материалы.	1
Сведения о механизации и автоматизации мебельного производства - 8 часов		
222.	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии	1
223.	Механизация и автоматизация на деревообрабатывающем предприятии	1
224.	Механизация и автоматизация столярных работ	1
225.	Механизация и автоматизация столярных работ	1
226.	Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ	1
227.	Механизация облицовочных, сборочных и транспортных работ	1
228.	Производительность труда и себестоимость продукции	1
229.	Производительность труда и себестоимость продукции	1
Изготовление секционной мебели - 29 часов		
230.	Секционная мебель	1
231.	Секционная мебель	1
232.	Способы установки и соединения	1
233.	Способы установки и соединения	1
234.	Способы установки и соединения	1
235.	Способы установки и соединения стенок секции	1
236.	Способы установки и соединения стенок секции	1
237.	Изготовление секций. Подбор материала	1
238.	Изготовление секций. Подбор материала	1
239.	Изготовление деталей секций	1
240.	Изготовление деталей секций	1
241.	Изготовление деталей секций	1
242.	Изготовление деталей секций	1
243.	Отделка деталей секций	1
244.	Отделка деталей секций	1
245.	Отделка деталей секций	1
246.	Отделка деталей секций	1
247.	Отделка деталей секций	1
248.	Отделка деталей секций	1
249.	Отделка деталей секций	1
250.	Отделка деталей секций	1
251.	Сборка изделия	1
252.	Сборка изделия	1
253.	Сборка изделия	1
254.	Сборка изделия	1
255.	Сборка изделия	1
256.	Сборка изделия	1
257.	Монтаж секционной мебели	1
258.	Монтаж секционной мебели. Тест	1
Кровельные и облицовочные материалы - 4 часа		
259.	Кровельные материалы	1
260.	Кровельные материалы	1
261.	Облицовочные материалы	1
262.	Облицовочные материалы	1
Фанера и древесные плиты - 10 часов		
263.	Фанера: виды, изготовление, применение	1
264.	Фанера: виды, изготовление, применение	1
265.	Древесностружечные и древесноволокнистые плиты	1
266.	Древесностружечные и древесноволокнистые плиты	1

267.	Лабораторная работа. Определение названий, пороков и дефектов по образцам разных видов фанеры и древесных плит	1
268.	Выполнение соединения деталей с помощью петель.	1
269.	Выполнение соединения деталей с помощью петель.	1
270.	Выполнение соединения деталей с помощью петель.	1
271.	Выполнение соединения деталей с помощью петель. Тест	1
272.	Обобщение изученного материала	1
Итого:		272

**ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ**

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 502085844178601650637293395212696482828509200538

Владелец Сидорова Марина Петровна

Действителен с 20.09.2023 по 19.09.2024